

ПРОТОКОЛ

испытаний микробиологического препарата «ТАМИР»

Микробиологический препарат «ТАМИР» был применен на предприятии:
ЗАО «АДЛЕРСКАЯ ПТИЦЕФАБРИКА» для устранения вредных неприятных запахов.

Мы, нижеподписавшиеся представители ООО «ЭМ- Кооперация», в лице Директора по федеральному округу Белякова А.В. и Начальника производства птицефабрики, в лице Щербины Е.П., главного ветеринарного врача Родионова Е.Г. удостоверяем следующие результаты:

Микробиологический препарат «ТАМИР» применялся на птицефабрике для устранения неприятных вредных запахов от лежалого помета, запахов в отстойниках убойного цеха и запахов в помещениях (цехах) переработки отходов (производство мясо-костной муки).

Норма применения препарата «ТАМИР» для обработки лежалого помета:

1 литр на 10 литров воды: 10 литров рабочего раствора на 1м³ или 1 тонну помета.

Норма применения препарата «ТАМИР» для обработки отстойников убойного цеха:

0.5 литра на 10 литров воды: 10 литров рабочего раствора на 1м³.

Норма применения препарата «ТАМИР» для обработки помещений (цехов) переработки:

1 литр на 10 литров воды: 0.3 литра рабочего раствора на 1м²


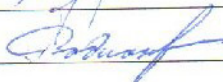
В результате применения микробиологического препарата «ТАМИР» были получены следующие результаты:

- добавление препарата в отстойник убойного цеха в норме 2 канистры (43л) на 80м³ позволило устранить специфические запахи до и после забоя птицы, за 10-12 дней, после начала обработки. Запахов не было и в последующие забой птицы (в течение 25 дней).
- добавление препарата в ДУК для обработки помещения (цеха) для производства мясо-костной муки в норме 1 канистра (21,5л) - 300 литров - 1670м³ (площадь и объем лапсов), позволило удалить устойчивый неприятный запах за 7-10 дней. Запахов не было в течение месяца.
- обработка препаратом лежалого помета позволило устранить неприятные запахи в местах хранения помета, в течение 10-14 дней, после начала обработки. Обработка помета проводилась из 0.5м³ емкости (бочка-прицеп) по всей площади карты (около 100 м²) один раз. Необходимая равномерность распыления рабочего раствора по поверхности карты достигалась частотой обработки и давлением подачи воды.

М.П.



Подписи:

 /Щербина Е.П./
 /Родионов Е.Г./
/ Беляков А.В. /