

Навоз культурно приготовленный

Фундаментальное различие между обычным навозом и навозом, перерабатываемым экологичной микрофлорой (ЭМ) - то, что обычный навоз является гниющим, а ЭМ-навоз - ферментирован.

Александр Блинов, руководитель ЭМ-программы в Латвии



Обычный навоз готовится аэробно путем его многократного перелопачивания, чтобы выветрить аммиак и дать доступ кислороду. Зрелый навоз или компост - это фактически остаток, образующийся после потерь энергии при высокотемпературном перегнивании и интенсивного выделения газов в результате окисления органических веществ. До некоторой степени перегнивший навоз просто сжигается напрасно, и требуется достаточно длительный срок, чтобы получить из него таким трудоемким способом весьма сомнительное удобрение. Навоз, перерабатываемый с ЭМ-препаратами, не издает неприятный запах в период переработки, после нее и имеет на порядок более высокую энергетическую ценность, что определяет гораздо меньшую норму его внесения.

ЭМ-ферментация позволяет с успехом использовать даже свиной навоз, который считается наихудшим. Свиньи не являются сугубо травоядными животными, и их пищеварительный тракт, предназначенный более для переработки белковой пищи, заселен специфической микрофлорой. Навоз, насыщенный такой микрофлорой, мало способствует процессам почвообразования и уж тем более разложению растительных остатков. Интерес для почвенной микрофлоры и растений он может представлять лишь после снижения уровня собственной микробиологической активности за счет перегорания и выветривания смертельного для всего живого аммиака, что, как известно, требует длительного времени.

Кстати, уничтожение в результате т.н. перегорания навоза содержащихся в нем патогенной микрофлоры и семян сорняков - тот еще миф, который практика с треском опровергает. Ферментация же навоза с ЭМ-препаратами дает совсем другие результаты. Болезнетворная микрофлора подавляется полезными микроорганизмами ЭМ, а семена сорняков либо прорастают, либо теряют всхожесть вследствие высокой концентрации тех же ЭМ (сжигаются).

Приготовление ЭМ-навоза. Навоз сложить в кучу или бурт высотой 1-1,2 м и дать ему перегореть при температуре 80 °С в течение одной недели, запустив процесс разогрева послойной обработкой навоза кипятком.

После того как навоз перегорит, разложить его слоем высотой в 30 см и полить раствором ЭМ-препарата из расчета 1 л ЭМ-препарата на 1 тонну навоза (1 м³ навоза - 700 кг) до влажности порядка 60 %. Препарат БАЙКАЛ ЭМ1 для этой цели применяется обычно в разведении 1:100 (100 мл на 10 л воды), а концен-

трация ЭМ-экстракта и ЭМ-жидкости удваивается, т.е. берется 200 мл на 10 л воды. Затем навоз засыпается 5 см слоем земли. Готовность навозного компоста определяется появлением дождевых червей.

Самый легкий путь определить, готов ли ЭМ-ферментированный навоз к использованию или нет - по запаху. Если навоз слабо пахнет или имеет специфический компостный запах, то он годен к использованию, но если запах неприятный (типа сероводорода, аммиака), он еще не готов. Обычно навозные компостные смеси требуют долгого времени для созревания (более 6 месяцев), но ЭМ-ферментированный навоз готовится гораздо быстрее.

Каков ЭМ-ферментированный навоз? ЭМ-навоз - удобрение, подготовленное способом ферментации органических веществ главным образом анаэробными микробами при низкой температуре. Поскольку на нагрев и выделение газов энергия не теряется, она и питательные вещества эффективно сохраняются. Для компостирования навоза с ЭМ нет необходимости переворачивать его, чтобы дать доступ воздуху.

С/х продукция, выращенная с использованием ЭМ-навоза обладает более высоким качеством по сравнению с традиционной.

Примечания:

1. Если навоз имеет запах, это означает, что микроорганизмы не закончили работу. Увеличьте частоту применения ЭМ-раствора или увеличьте его концентрацию.

2. Хороший результат не может ожидаться, если навоз был ферментирован при высокой температуре или если ЭМ-раствор вносился в навоз, который уже пах аммиаком. ЭМ работает лучше всего на свежем навозе. Если навоз уже начал разлагаться аэробно, то потребуются больше времени, чтобы получить хороший результат от применения ЭМ. Однако с ЭМ, без сомнения, качество любого компостного удобрения возрастает.

3. При ферментации навоза с помощью ЭМ нужно избегать температуры, превышающей 40° С. При дальнейшем повышении температуры аэробные бактерии, окисляющие органику, становятся доминирующими, и действие ЭМ подавляется. Гарантию поддержания нужной температуры дает укладка навоза высотой не более 30 см.

4. Для уменьшения влажности или баланса углерода-азота при смешивании навоза с торфом, опилками, щепой может возникнуть необходимость ворошения.

5. Норма применения ЭМ-ферментированного навоза - 40-100 кг на сотку (4-10 т/га).

6. ЭМ-навоз применяется поверхностно, в виде мульчирующего слоя.

Для достижения лучших результатов помните, что ЭМ-препараты - живые и не могут использоваться или перерабатываться таким же способом, как химикалии. ЭМ требуется некоторое время, чтобы сделать свою работу, потому что нужный эффект достигается через метаболическую деятельность и постепенное увеличение численности выгодных микроорганизмов в системе.